



CLEINER VERNICI srl sede op: VIA DELLE INDUSTRIE 117  
80011 - ACERRA (NA) P.IVA 07976611215

TEL.081 8844436

FAX 081 8032631

E.MAIL: [info@versrl.it](mailto:info@versrl.it)

<http://www.kleinervernici.it>

## SCHEDA TECNICA

**NOME PRODOTTO**

*EPOTEK (COD. 241)*

**DESCRIZIONE**

Fondo ad alto solido, a base di resine epossidiche e addotto poliammidico, col potere anticorrosivo dei fosfati di zinco pluriattivi. Dotato di ottima adesione su superfici ferrose con e senza sabbiatura, comprese le lamiere zincate, alluminio e acciaio inossidabile. Per queste sue caratteristiche di alta capacità di bagnamento e sovraverniciabilità con qualsiasi tipo di vernice, rientra nella categoria dei "surface tolerant". Inoltre può essere usato come primer, intermedio ma anche come mano unica, dove non sia necessaria una particolare brillantezza.

**IMPIEGO**

Possiede notevole potere anticorrosivo in atmosfere industriali e in condizioni climatiche particolarmente severe, inclusa l'immersione in acque marine. Per il dettaglio delle prove superate da questo articolo, rispetto ai vari standard, rivolgersi alla casa madre. Resistente a carburanti, solventi ed acidi. Resistente all'azione meccanica e all'abrasione. Applicabile ad Aireless, aerografo, pennello e rullo.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

Il prodotto può essere applicato su qualsiasi superficie metallica, purché pulita e asciutta o su pitture preesistenti non danneggiate. I migliori risultati di adesione si ottengono su superfici sabbiate. Rilevati valori superiori a 13 MPa (il limite normativo dei capitolati RFI, a titolo di esempio, è di 4 MPa) su semplice acciaio AISI 265 non sabbiato

**RAPPORTO DI CATALISI**

5 : 1 in peso

**DILUIZIONE**

Fino al 30% e oltre con diluente per epossidici in caso di applicazione all'aerografo. Ugello 2,5. Pressione 4 bar

**COLORE**

Std grigio chiaro – rosso ox, ma ordinabile in tutte le tinte

**PESO SPECIFICO**

1,69 ± 0,05 kg/l; (1,55 su prodotto catalizzato)

**VISCOSITA' DI FORNITURA**

Pastoso

|  |   |
|--|---|
| <b>BRILLANTEZZA</b>                    | Opaco (20 Gloss) se usato con catalizzatore 393.<br>Semilucido (65-70 Gloss) se usato con catalizzatore 394   |
| <b>RESIDUO SECCO IN PESO</b>           | 85,5%   |
| <b>RESIDUO SECCO IN VOLUME</b>         | 80 % $\pm$ 1 % (rilevato sperimentalmente su prodotto catalizzato)  |
| <b>CONTENUTO IN VOC <sup>1</sup></b>   | 278 $\pm$ 1 g/l   |
| <b>RESA TEORICA</b>                    | 6,4 mq/l (spessore 120 $\mu$ )  |
| <b>RESA PRATICA</b>                    | 4, mq/l (spessore 120 $\mu$ )   |
| <b>PUNTO D' INFIAMMABILITA'</b>        | > 21 °C   |
| <b>POT - LIFE</b>                      | 4 h a 20°C (2 h con catalizzatore rapido)   |
| <b>ESSICCAZIONE</b>                    | fuori polvere: 0,5 h - fuori tatto 1 h (con catalizzatore rapido e a temperature medie)<br>essiccazione in profondita': 48 - 72 ore. Massime prestazioni nella prova di pull-off, ottenibili dopo un condizionamento a temperature medio alte di 48-96 ore.<br>Per spessori fino a 120 $\mu$ , la catalisi può avvenire anche sovra verniciando il prodotto dopo 0,5 h. la catalisi può completare anche se il prodotto è immerso in acqua. |
| <b>TEMPO DI STOCCAGGIO</b>             | 24 mesi in luogo asciutto ed a temperatura non superiore a 30° C in confezione originale.<br>Presso il ns archivio storico sono stoccati fustini dell'anno 2007 perfettamente conservati  |
| <b>DECLINAZIONE DI RESPONSABILITA'</b> | Le informazioni fornite in questa scheda sono puramente indicative, vengono fornite in buona fede e sono basate sulla nostra esperienza al momento della compilazione. Tali informazioni sono passibili di periodiche modifiche, frutto di nuove esperienze e tecnologie.   |

---

<sup>1</sup> Il Contenuto in VOC del Prodotto Catalizzato 5:1 in volume con il Catalizzatore per Epossidici 393 è di 279.9 g/l